



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 250
ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
(ФКП образовательное учреждение № 250)

СОГЛАСОВАНО

Начальник ФКУ ИК -3
ГУФСИН по Свердловской области
полковник внутренней службы
В.А. Максимов

«29» 12 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор федерального казенного
профессионального образовательного
учреждения № 250

Д.В. Кожбаров

«29» 12 2020 г.

ПРОГРАММА

ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

выпускников 2020-2021 учебного года по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования профессии 15.01.05. "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"

г. Краснотурьинск, 2020 г.

Рассмотрено на заседании методической комиссии и рекомендовано к применению в образовательном процессе федерального казенного профессионального образовательного учреждения № 250 Федеральной службы исполнения наказаний, протокол № 4 от «29» 12 2020 г.

Председатель  А. Г. Бовыкин

Разработал
мастер производственного обучения Ахтямов.Р.С.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
1. ПОЯСНИТЕЛЬ НАЯ ЗАПИСКА	4
2. ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТКИ ТЕМАТИКИ И ВЫПОЛНЕНИЯ ПЭР	5
3. ПРОВЕРКА И ОЦЕНИВАНИЕ ПЭР	7
Приложение 1	9

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) составлена на основании:

- Федерального государственного образовательного стандарта (далее - ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

- Профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г

-Технического описания компетенции WSR «Сварочные технологии» конкурсного движения «Молодые профессионалы (Worldskills).

• «Положения о государственной итоговой аттестации выпускников учреждений среднего профессионального образования Свердловской области»;

• Положения о государственной итоговой аттестации выпускников ФКП образовательное учреждение № 250;

• учебного рабочего плана;

• графика проведения государственной итоговой аттестации.

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы.

При разработке Программы государственной итоговой аттестации определяются:

• вид государственной итоговой аттестации;

• объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;

• сроки проведения государственной итоговой аттестации;

• содержание фонда оценочных средств;

• условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации;

• формы проведения государственной итоговой аттестации;

• критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения обучающегося не позднее, чем за 6 месяцев до её проведения. ГИА в соответствии с государственными требованиями к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников проводится в виде выполнения выпускной квалификационной работы, которая состоит из:

- выполнения выпускной практической квалификационной работы (ВПКР)

- выполнения письменной экзаменационной работы (ПЭР) и её защиты на заседании ГЭК;

Время на подготовку и проведение всех процедур ГИА по программе отводится за счёт производственной практики.

ПЭР является самостоятельной творческой работой обучающегося, соответствующей планируемому уровню квалификации. В процессе ее выполнения выпускник систематизирует, закрепляет и расширяет полученные знания с применением новых производственных технологий, материалов, оборудования.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется в формате демонстрационного экзамена по методике (Worldskills) по компетенции «Сварочные технологии».

К программе государственной итоговой аттестации для оценивания персональных достижений выпускников на соответствие их требованиям соответствующей программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций. Фонды оценочных средств разрабатываются руководителем ВПКР и ПЭР и утверждаются директором образовательного учреждения.

Программа предназначена для выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии 15.01.05. «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».

2. ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТКИ ТЕМАТИКИ И ВЫПОЛНЕНИЯ ПЭР.

Темы письменных экзаменационных работ разрабатываются руководителем ПЭР совместно с представителем ЦТАО ФКУ ИК-3 и согласовываются на заседании методической комиссии и утверждаются директором образовательного учреждения. Тема ПЭР может быть определена и представлена самим выпускником при условии обоснования им целесообразности ее разработки.

Содержание задания ПЭР состоит из разделов:

- актуальность выбранной темы;
- общие сведения об объекте;
- выбор материалов и оборудования, инструмента;
- описание приемов и методов работ;
- выводы и предложения по применению описанной технологии работ.

Задания для выполнения ВПКР разрабатываются и подписываются руководителем работ и утверждаются директором образовательного учреждения.

Темы выпускных квалификационных работ:

- разрабатываются преподавателями профессионального цикла в рамках профессиональных модулей;
- должны соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в ППКРС
- рассматриваются на заседании педагогического совета образовательного учреждения;
- утверждаются директором после предварительного положительного заключения работодателей;

Задания для выполнения ВПКР и ПЭР выдаются обучающимся не позднее, чем за две недели до начала последнего этапа производственной практики.

Выдача задания сопровождается консультацией, в ходе которой разъясняются требования к выполнению ПЭР: назначение и задачи, структура и объём, принципы разработки и оформления, происходит примерное распределение времени на выполнение отдельных частей.

Общее руководство и контролирование хода выполнения ПЭР осуществляет заместитель директора по УПР и руководители работ в соответствии с должностными инструкциями.

График подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

№	Содержание работы	Примерные сроки проведения
1.	Закрепление за выпускниками тем письменных экзаменационных работ. Оформление приказа.	27.05.21
2.	Выдача выпускникам индивидуальных заданий для выполнения письменных экзаменационных работ.	27.05.21.
3.	Составление графиков выполнения выпускниками разделов ПЭР.	05.06.21
4.	Составление графика консультаций по вопросам выполнения работы.	29.05.21
5.	Выполнение письменных экзаменационных работ.	27.05.21 17.06.21
6.	Проверка работы и отзыв руководителя.	20.06.21 - 24.06.21
7.	Выполнение выпускной практической квалификационной работы (демонстрационный экзамен).	21.06.21 24.06.21
8.	Защита письменных экзаменационных работ.	30.06.21

Основными функциями руководителя выполнения ПЭР являются:

- разработка и выдача индивидуальных заданий ПЭР;
- консультирование обучающихся по вопросам содержания и последовательности выполнения ПЭР;
- оказание помощи обучающимся в подборе необходимой литературы;
- контролирование процесса выполнения ПЭР;
- подготовка письменного отзыва о работе.

К выполнению ПЭР допускаются обучающиеся, освоившие в полном объеме учебный план по всем учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Материал для выполнения ПЭР собирается в процессе прохождения производственной практики. Выпускная практическая квалификационная работа выполняется при прохождении производственной практики в сварочной учебной мастерской образовательного учреждения или на рабочих местах ЦТАО ФКУ ИК –

3. ПРОВЕРКА И ОЦЕНИВАНИЕ ПЭР.

Письменная экзаменационная работа сдаётся для проверки и оценивания руководителю ПЭР за 1 неделю до даты защиты.

Руководитель работы оценивает соответствие выполненной работы заданию ПЭР в баллах и даёт развернутую оценку качества выполнения ПЭР и её основных разделов с учетом:

- правильности выбора оборудования и технологий, практической значимости работы;
- правильности оформления работы, использованию литературы и др.

При этом также учитываются требования общих и профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

3. ОЦЕНИВАНИЕ ВПКР И ЗАЩИТЫ ПЭР.

Для оценивания выполнения выпускной практической квалификационной работы и защиты ПЭР Государственной экзаменационной комиссии должны быть представлены:

- ведомости промежуточных аттестаций, оценочные задания;
- оценочные листы (протоколы, ведомости);
- руководства и памятки по оценке, учитывающие критерии и показатели, свидетельствующие об освоении необходимых общих и профессиональных компетенций согласно ФГОС.
- дневники прохождения производственной практики;
- сводная ведомость уровня сформированности профессиональных компетенций;
- протоколы квалификационных экзаменов.

Заместитель директора по УПР после ознакомления с оценкой ПЭР выносит решение о допуске обучающихся к защите письменных экзаменационных работ.

Процедура выполнения выпускной практической квалификационной работы и защиты письменной экзаменационной работы проводится в соответствии с требованиями, указанными в приложении 1.

К ПРОГРАММЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

выпускников по программе подготовке квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования профессии 15.01.05 «Сварщик ручной дуговой сварки покрытым плавящимся электродом»

Государственная итоговая аттестация состоит из следующих этапов:

1. выполнение выпускной практической квалификационной работы в формате демонстрационного экзамена в соответствии с требованиями ФГОС профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и профессионального стандарта по профессии «Сварщик»

2. выполнение и защита письменной экзаменационной работы

Объем времени на проведение – две недели

Сроки проведения – согласно графика.

Условия подготовки и процедура проведения – в соответствии с «Положением об итоговой аттестации выпускников ФКП образовательного учреждения № 250».

При оценке результата ГИА по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик ручной дуговой сварки покрытым плавящимся электродом» учитываются:

- результаты выполнения выпускной практической квалификационной работы;
- оценка за письменную экзаменационную работу;
- доклад выпускника по письменной экзаменационной работе и ответы на вопросы;
- производственная характеристика;
- успеваемость выпускника по общепрофессиональному циклу, освоение профессиональных модулей, учебной и производственной практики

Последовательность проведения государственной итоговой аттестации

Показатель	Характеристика показателя, содержание деятельности
<i>Тип</i>	Итоговый контроль
<i>Вид</i>	Государственный
<i>Состав ГИА</i>	Выпускная практическая квалификационная работа. Письменная экзаменационная работа в форме пояснительной записки, ориентированной на освоение общих и профессиональных компетенций.
<i>Объем времени</i>	Защита письменной экзаменационной работы – 15 минут вместе с собеседованием. Выполнение выпускной практической квалификационной работы – 6 часов.
<i>Сроки проведения</i>	Выполнение выпускной практической квалификационной работы – 21.06.20 г – 22.06.2021 г.

	<p>Выполнение и сдача ПЭР руководителю – 25.06.21 Предварительная защита ПЭР – 28.06.21 Защита ПЭР – 30.06.21</p>
<p><i>Условия проведения</i></p>	<p>1. Выпускная практическая квалификационная работа проводится в учебной мастерской или на рабочих местах ЦТАО ФКУ ИК - 3, в присутствии членов Государственной экзаменационной комиссии, в соответствии с графиком выполнения выпускных практических квалификационных работ, утвержденных директором образовательного учреждения.</p> <p>2. Тему письменной экзаменационной работы выдает руководитель ПЭР. Тематика выпускных квалификационных работ определяется образовательным учреждением. Выпускнику предоставляется право выбора темы письменной экзаменационной работы из предложенного перечня тем, согласованного методической комиссией. Выпускник имеет право предложить на согласование собственную тему письменной экзаменационной работы. При подготовке выпускной письменной экзаменационной работы каждому обучающемуся назначается руководитель. Обучающийся должен ознакомиться с требованиями к выполнению письменной (практической) квалификационной работы. После выполнения ПЭР выпускнику необходимо сдать работу на проверку руководителю.</p>
<p><i>Процедура проведения</i></p>	<p>1. Защита выпускной письменной экзаменационной работы проводится в соответствии с графиком проведения государственной итоговой аттестации в ФКП ОУ №250, утвержденным директором, в присутствии членов Государственной экзаменационной комиссии.</p> <p>2. К защите письменная экзаменационная работа допускается заместителем директора по УПР при условии:</p> <p>2.1. Соответствия представленной работы «Требованиям к содержанию и оформлению письменных экзаменационных работ»</p> <p>2.2. Наличия отзыва руководителя.</p> <p>3. Процедура проведения защиты включает:</p> <p>3.1. Представление выпускника мастером п/о (зачитывает производственную характеристику, сообщает разряд выполненной выпускной практической квалификационной работы или презентацию выпускником индивидуальных образовательных достижений).</p> <p>3.2. Оглашение темы письменной экзаменационной работы, отзыва.</p> <p>3.3. Доклад обучающегося по представленной работе.</p> <p>В докладе рекомендуется отразить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • актуальность темы; • цель выпускной квалификационной работы; • задачи, решаемые для достижения этой цели; • суть проведенной работы; • выявленные в процесс анализа недостатки. <p>3.4. Вопросы членов государственной экзаменационной комиссии выпускнику по существу представленной работы или по темам, непосредственно связанным с ней.</p>

	<p>3.5. Вопросы членов государственной экзаменационной комиссии имеют целью выявление уровня сформированности общих и профессиональных компетенций выпускника.</p> <p>3.6. Заполнение рейтинговых листов оценки компетенций ПЭР каждым членом комиссии.</p> <p>3.7. Заполнение сводного листа оценки образованности.</p> <p>3.8. Решение ГЭК по каждому обучающемуся.</p> <p>3.9. Оглашение результатов.</p>
<p><i>Контрольные оценочные средства</i></p>	<p>1. Дневники производственной практики.</p> <p>2. Протоколы квалификационных испытаний.</p> <p>3. Оценочные листы уровня сформированности общих и профессиональных компетенций выпускников профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».</p> <p>4. Рейтинговые листы оценки уровня сформированности компетенций выпускной практической квалификационной работы.</p> <p>5. Рейтинговые листы оценки компетенций письменной экзаменационной работы.</p> <p>6. Сводные листы оценки образованности выпускников.</p> <p>7. Оценочные задания и оценочные листы практических работ.</p> <p>8. Таблица квалификационных разрядов.</p> <p>9. Сводная ведомость оценок за весь курс обучения.</p>