

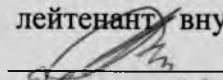



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 250
ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
(ФКП образовательное учреждение № 250)

«СОГЛАСОВАНО»

Зам начальника – начальник ЦТАО
ФКУ ИК – 3 ГУФСИН России по
Свердловской области,

лейтенант внутренней службы

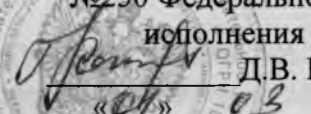
 И.В. Бушуев


«26»  2021 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор федерального
казенного профессионального
образовательного учреждения

№250 Федеральной службы
исполнения наказаний

 Д.В. Кожбаров

«04»  2021 г.



ПРОГРАММА
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО
ПРОФЕССИИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
15.01.05 СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ
ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

г. Краснотурьинск, 2021

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) укрупненной группы профессий среднего профессионального образования 15.00.00 Машиностроение

Программа разработана с учетом профессионального стандарта Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. № 701н, интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к компетенции WSR Сварочные технологии.

Программа разработана с учетом выполнения работ по внесению изменений (дополнений) в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных рабочих кадров с учетом передового международного опыта движения WorldSkills International, на основании компетенции WorldSkills Russia Сварочные технологии.

Организация-разработчик: *федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение №250 Федеральной службы исполнения наказаний*

Разработчики:

Бовыкин Александр Геннадьевич, заместитель директора по учебно-производственной работе;

Ахтямов Роман Степанович, мастер производственного обучения.

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована к применению в образовательном процессе методической комиссией ФКП образовательного учреждения №250, протокол № 5/2021 от «26» февраля 2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы
- 1.2. Термины, определения и сокращения.
- 1.3. Нормативный срок освоения программы.....

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы

- 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности выпускников.
- 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускников.
- 2.3. Структура программы.
- 2.4. Условия реализации программы.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

- 3.1. Учебный план (приложение 1);
- 3.2. Календарный учебный график (приложение 2);
- 3.3. Рабочие программы обще профессионального цикла
 - 3.3.1. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01. Основы инженерной графики (приложение 3);
 - 3.3.2. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02. Основы электротехники (приложение 4);
 - 3.3.3. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03. Основы материаловедения (приложение 5);
 - 3.3.4. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04. Допуски и технические измерения (приложение 6);
 - 3.3.5. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05. Основы экономики (приложение 7);
 - 3.3.6. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.06. Безопасность жизнедеятельности (приложение 8);
- 3.4. Вариативная часть цикла обще профессиональных дисциплин.
 - 3.4.1. Рабочая программа ОПВ07. Основы Российского законодательства (приложение 9)
 - 3.4.2. Рабочая программа ОПВ.08 Охрана труда и электробезопасность (приложение 10)
- 3.5. Рабочие программы профессиональных модулей
 - 3.5.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов (приложение 11)
 - 3.5.2. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (приложение 12);

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы.

5. Оценка качества освоения программы

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) профессии среднего профессионального образования - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии СПО **15.01.05 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.**

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Устав федерального казенного профессионального образовательного учреждения № 250 Федеральной службы исполнения наказаний, утв. приказом ФСИН России от 27 сентября 2019 г. № 870;

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 №1199 « Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

- приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 № 50 (ред. от 17.12.2020) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.15 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- Профессиональный стандарт «Сварщик», утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н

- распоряжение Минпросвещения России № Р-42 от 01 апреля 2019 г. « Об утверждении методических рекомендаций о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена»

1.2. Термины, определения и сокращения.

1.2.1. **ФГОС СПО** – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

1.2.2. **Профессиональный модуль (ПМ)** – часть ППКРС, имеющая определенную логическую завершенность по отношению к результатам образования, заданным ФГОС, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого вида профессиональной деятельности. Один вид профессиональной деятельности равен одному профессиональному модулю. Состав профессионального модуля: междисциплинарный курс (МДК) (один или несколько в зависимости от количества ПК), учебная и/или производственная практика, соответствующая ВПД.

1.2.3. **Учебная дисциплина (УД)** - часть ППКРС, имеющая определенную логическую завершенность по отношению к результатам образования, заданным ФГОС, и предназначенная для освоения умений, знаний, элементов профессиональных и общих компетенций.

1.2.4. **Фонд оценочных средств (далее ФОС)** - комплект методических, контрольно-оценочных средств и контрольных измерительных материалов, предназначенных для оценивания процесса и результатов учебной деятельности обучающихся: знаний, умений, практического опыта, профессиональных и общих компетенций (их элементов) на разных стадиях обучения.

1.2.5. **Контрольно-оценочные средства (далее КОС)** - совокупность оценочных материалов, предназначенных для оценивания достижения обучающимися установленных результатов обучения по профессиональному модулю.

1.2.6. **Контрольно-измерительные материалы (далее КИМ)** - совокупность оценочных материалов, предназначенных для измерения уровня достижения обучающимися установленных результатов по учебной дисциплине или элементам профессионального модуля (курсовая работа/проект, учебная/производственная практика, МДК)

1.2.7. **Учебно-методический комплекс (УМК)** – система нормативной и учебно-методической документации, средств обучения и контроля, необходимых и достаточных для качественной организации реализации основных образовательных программ, согласно учебному плану.

1.2.8. **Компетенция** – способность применять знания, умения и практический опыт для успешной трудовой деятельности.

1.2.9. **Общая компетенция (ОК)** – способность успешно действовать на основе практического опыта, умений и знаний при решении задач, общих для многих видов профессиональной деятельности.

1.2.10. **Профессиональная компетенция (ПК)** – способность успешно действовать на основе умений, знаний и практического опыта при выполнении задания, решении задачи профессиональной деятельности.

1.2.11. **Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС)**– система документов, разработанная и утвержденная директором образовательного учреждения с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта профессии среднего профессионального образования, регламентирующая цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускников по данной профессии. Она включает в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практики и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

1.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования – 10 месяцев¹;

¹ Нормативный срок освоения программ определяется в соответствии с ФГОС по соответствующей профессии.

2. Характеристика подготовки выпускников и требования к результатам освоения программы.

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускников

2.2.1. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

2.2.2. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2.2.3. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных сталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных сталей.

2.3. Структура программы.

ППКРС предусматривает прохождение следующих учебных циклов:

- общепрофессионального;

- профессионального

и разделов:

- физическая культура;

- учебная практика;

- производственная практика;

- промежуточная аттестация;

- государственная итоговая аттестация.

Общепрофессиональный цикл состоит из следующих общепрофессиональных дисциплин:

ОП 01. «Основы инженерной графики»;

ОП 02. «Основы электротехники»;

ОП 03. «Основы материаловедения»;

ОП 04. «Допуски и технические измерения»;

ОП 05. «Основы экономики»;

ОП 06. «Безопасность жизнедеятельности».

Профессиональный цикл состоит из двух профессиональных модулей:

ПМ01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»;

ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом».

В профессиональный модуль ПМ 01. входят четыре МДК:
 МДК 01.01. «Основы технологии сварки и сварочное оборудование»;
 МДК 01.02. «Технология производства сварных конструкций»;
 МДК 01.03. «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой»;
 МДК 01.04. «Контроль качества сварных соединений».

В профессиональный модуль ПМ 02. Входит одно МДК:
 МДК 02.01. «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами».

В состав каждого профессионального модуля входит учебная и производственная практика.

В вариативную часть входят учебные дисциплины:

ОПВ.07.«Основы Российского законодательства».

ОПВ.08 «Охрана труда и электробезопасность».

Учебная дисциплина «Основы Российского законодательства» включена в вариативную часть с целью изучения основ российского законодательства в области конституционного, трудового и семейного права, успешной адаптации и последующей ресоциализации осужденных по освобождению, также умению использовать полученные знания для дальнейшего трудоустройства в соответствии с потребностями современного рынка труда.

Учебная дисциплина «Охрана труда и электробезопасность» включена в вариативную часть в соответствии с требованиями профессионального стандарта Сварщик, утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н. по условиям допуска к работе

Обязательная часть общепрофессионального учебного цикла предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 2 часов в неделю в период теоретического обучения, за исключением освоения основ военной службы.

2.4. Условия реализации программы.

1. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.
2. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.
3. Срок реализации программы составляет 43 недели в том числе:

Разделы реализации программы	Срок реализации
Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	16 нед.
Учебная практика	22 нед.
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	1 нед.
Государственная итоговая аттестация	2 нед.
Каникулы в зимний период	2 нед.

4. Объем учебных дисциплин общепрофессионального цикла составляет 36 академических часов. Каждая учебная дисциплина заканчивается дифференцированным зачетом.
5. Реализация междисциплинарных курсов профессиональных модулей предусматривает проведение дифференцированных зачетов в период промежуточной аттестации.
6. Учебная практика в рамках профессиональных модулей реализуется в учебных мастерских рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями. По каждому профессиональному модулю учебная практика заканчивается дифференцированным зачетом.
7. Производственная практика по каждому профессиональному модулю реализуется концентрированно в два периода на рабочих местах предприятия исправительного учреждения и в учебных мастерских ОУ. При выходе на производственную практику обучающиеся получают задание и ведут дневник. По окончании каждой производственной практики проводится экзамен (квалификационный).
8. Раздел «Физическая культура» предусматривает проведение теоретических занятий.
9. По разделу «Физическая культура» предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включающую утреннюю физическую зарядку.
10. Консультации предусмотрены из расчета 4 часов на одного обучающегося. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные.
11. К реализации ППКРС допускаются педагогические кадры, имеющие среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).
12. Для преподавателей обязательным является опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели и мастера производственного обучения должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях 1 раз в три года.
13. Реализация ППКРС осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы

Для реализации программы в ОУ имеется соответствующая материально - техническая база, обеспечивающая проведение лабораторных работ, практических занятий, учебной и производственной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений:

1. Кабинеты:

- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов ;

4. Объем учебных дисциплин общепрофессионального цикла составляет 36 академических часов. Каждая учебная дисциплина заканчивается дифференцированным зачетом.
5. Реализация междисциплинарных курсов профессиональных модулей предусматривает проведение дифференцированных зачетов в период промежуточной аттестации.
6. Учебная практика в рамках профессиональных модулей реализуется в учебных мастерских рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями. По каждому профессиональному модулю учебная практика заканчивается дифференцированным зачетом.
7. Производственная практика по каждому профессиональному модулю реализуется концентрированно в два периода на рабочих местах предприятия исправительного учреждения и в учебных мастерских ОУ. При выходе на производственную практику обучающиеся получают задание и ведут дневник. По окончании каждой производственной практики проводится экзамен (квалификационный).
8. Раздел «Физическая культура» предусматривает проведение теоретических занятий.
9. По разделу «Физическая культура» предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включающую утреннюю физическую зарядку.
10. Консультации предусмотрены из расчета 4 часов на одного обучающегося. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные.
11. К реализации ППКРС допускаются педагогические кадры, имеющие среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).
12. Для преподавателей обязательным является опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели и мастера производственного обучения должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях 1 раз в три года.
13. Реализация ППКРС осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы

Для реализации программы в ОУ имеется соответствующая материально - техническая база, обеспечивающая проведение лабораторных работ, практических занятий, учебной и производственной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений:

1. Кабинеты:

- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов ;

2. Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

3. Залы:

- библиотека, читальный зал, актовый зал находятся в ведении исправительного учреждения.

Перечень оборудования и инструментов:

- сварочный выпрямитель ВДМ-1202С с балластными реостатами РБ - 300;
- сварочные трансформаторы ТД -405.;
- сварочные инверторы;
- аппарат плазменной резки;
- аппарат полуавтоматической сварки флюсовой проволокой;
- сварочные кабины;
- система вытяжной вентиляции;
- ручная шлифовальная машинка с защитным кожухом – 2 шт.;
- молотки -шлакоотделители;
- металлические щетки;
- защитные щитки;
- защитные очки;
- стальные измерительные линейки;
- напильники;
- ножовки по металлу;
- металлические чертилки;
- зубило;
- слесарные молотки;
- угольники;
- круги шифовальные;
- круги отрезные;
- столы сварочные;
- стул сварщика;
- огнестойкая (брезентовая) защитная одежда;
- защитные ботинки;

5. Оценка качества освоения программы

5.1. Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

5.2. Формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

5.3. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ППКРС применяются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств включают в себя тестовые и практические задания с бально-рейтинговым оцениванием результатов.

- 5.4. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух направлениях:
- оценка уровня освоения дисциплин;
 - оценка общих и профессиональных компетенций;
- 5.5. Текущий контроль включает в себя проведение устных опросов, контрольных и проверочных работ, дифференцированных зачетов при освоении учебных дисциплин и междисциплинарных курсов профессиональных модулей.
- 5.6. Промежуточная аттестация включает в себя проведение дифференцированных зачетов по междисциплинарным курсам модулей и экзаменов (квалификационных) при завершении каждого из профессиональных модулей. Экзамен (квалификационный) проводится по окончании производственной практики с привлечением экспертов работодателя. По результатам проведения экзамена (квалификационного) обучающему выдается свидетельство об освоении профессионального модуля.
- 5.7. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы). Выпускная практическая квалификационная работа проводится в форме демонстрационного экзамена.
- 5.8. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности, в полном объеме выполнившие учебный план по ППКРС. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики и так далее.
- 5.9. На выполнение выпускной квалификационной работы обучающемуся выдается задание на специальном бланке. Тема работы должна соответствовать содержанию профессиональных модулей и сложности не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.
- 5.10. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой о государственной (итоговой) аттестации выпускников.
- 5.11. Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной экзаменационной комиссией, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.
- 5.12. Оценка качества освоения ППКРС осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций.
- 5.13. Лицам, освоившим ППКРС в полном объеме, выдаются диплом о среднем профессиональном образовании установленного образца и документ об уровне квалификации.

